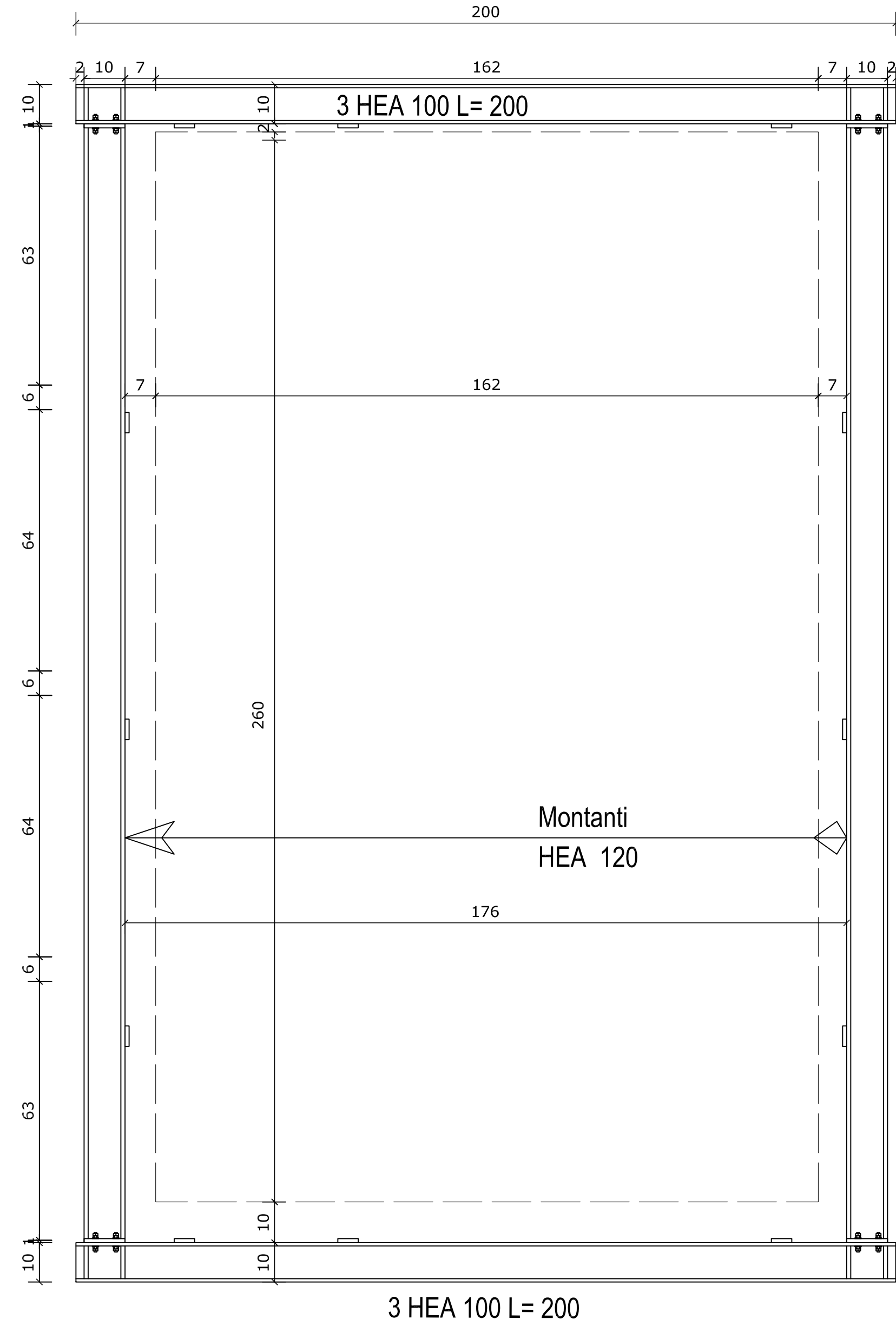


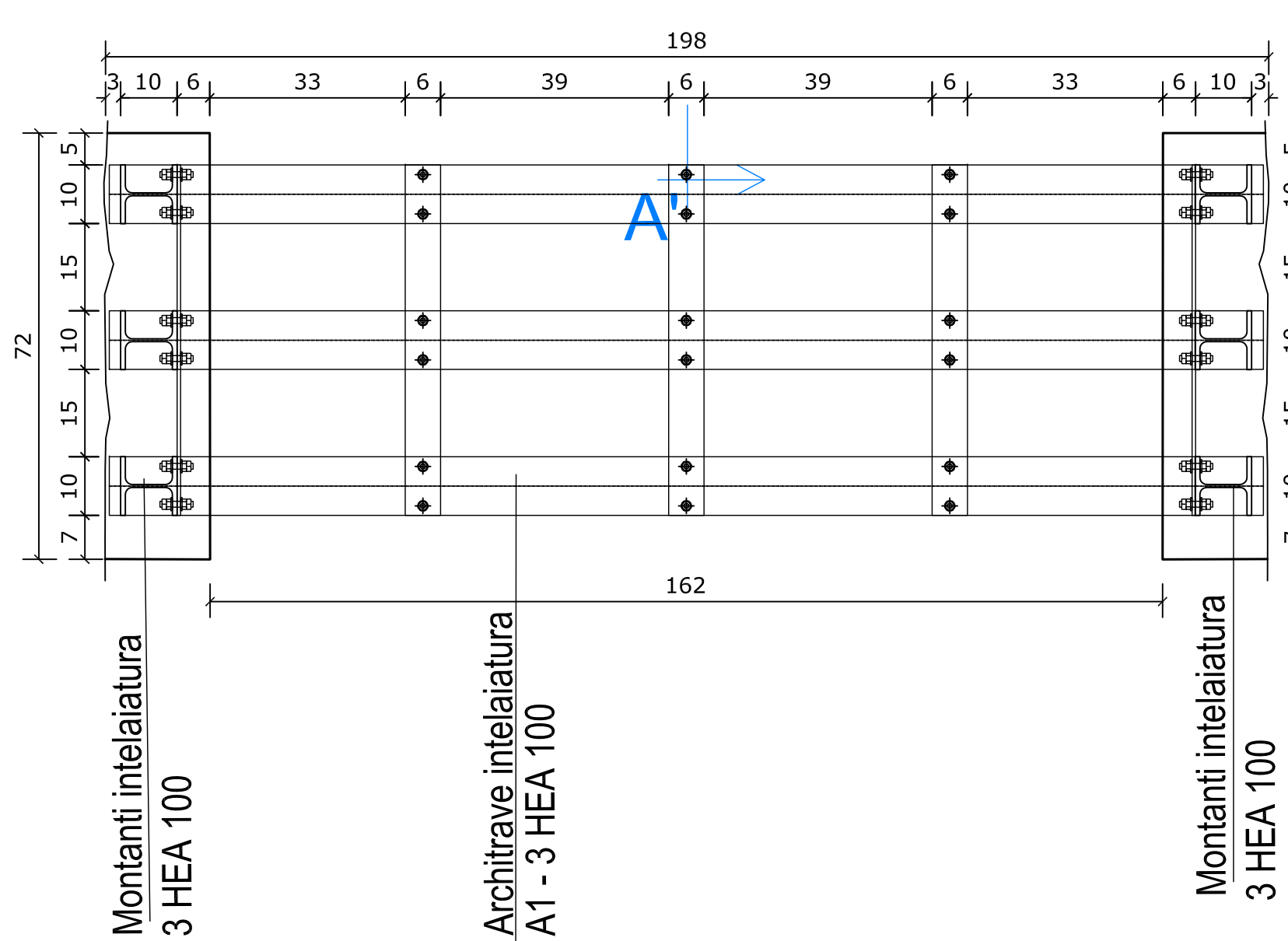
SVILUPPO MONTANTI E TRAVERSI DI IRRIGIDIMENTO

Sezione Frontale - Scala 1:10



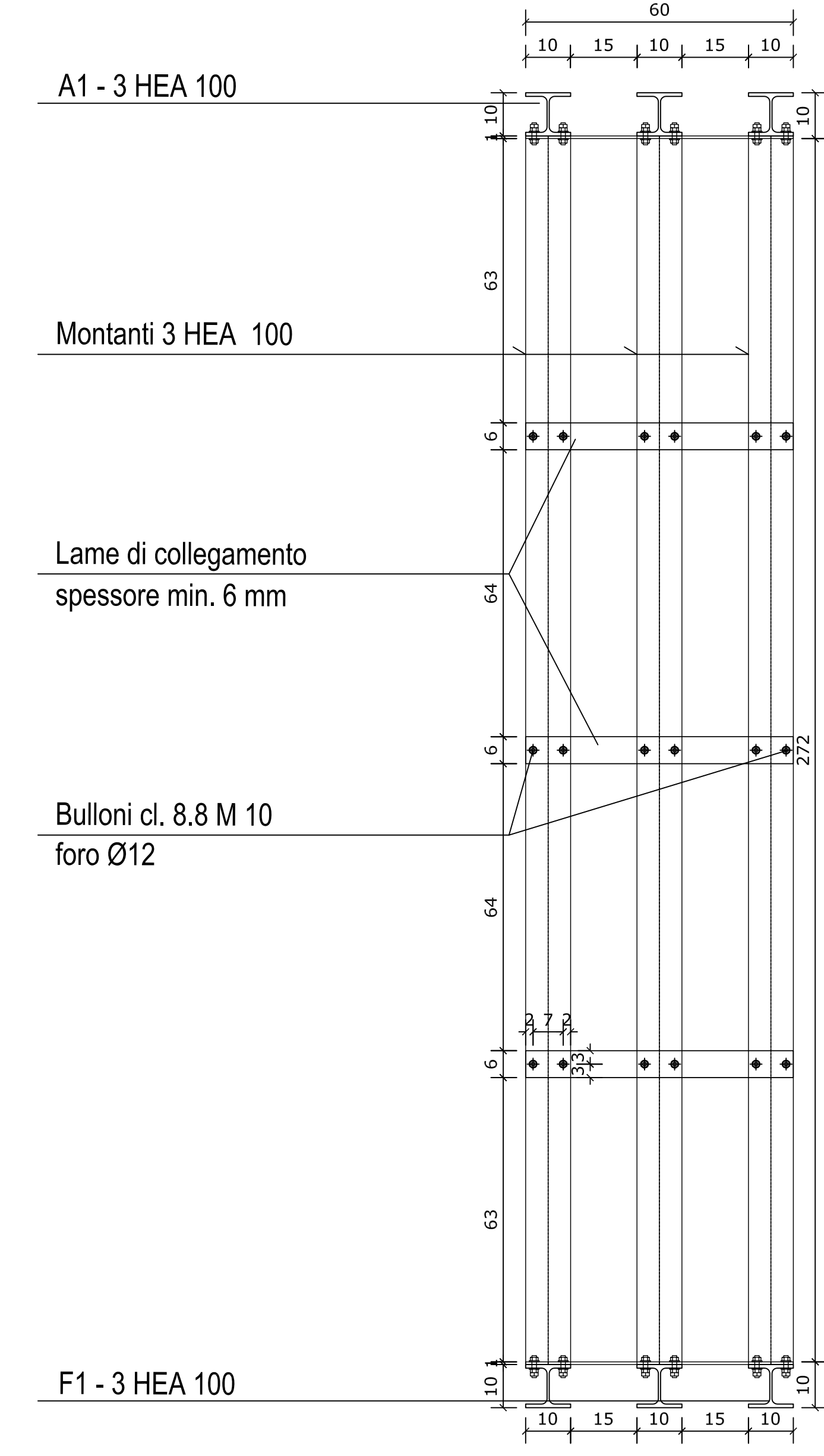
SVILUPPO MONTANTI E TRAVERSI DI IRRIGIDIMENTO

Sezione Orizzontale - Scala 1:10



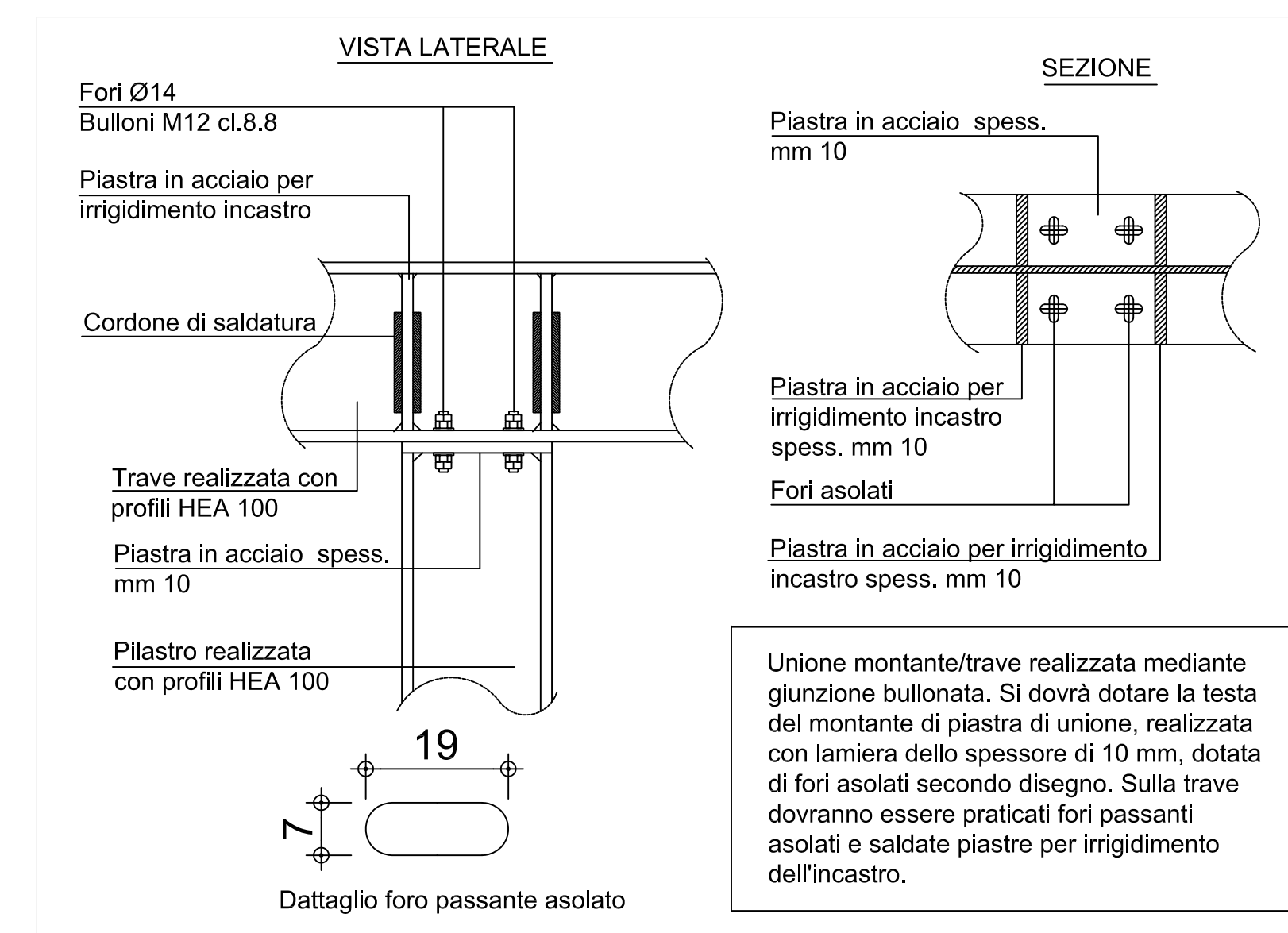
SVILUPPO MONTANTI E TRAVERSI DI IRRIGIDIMENTO

Sezione Laterale - Scala 1:10



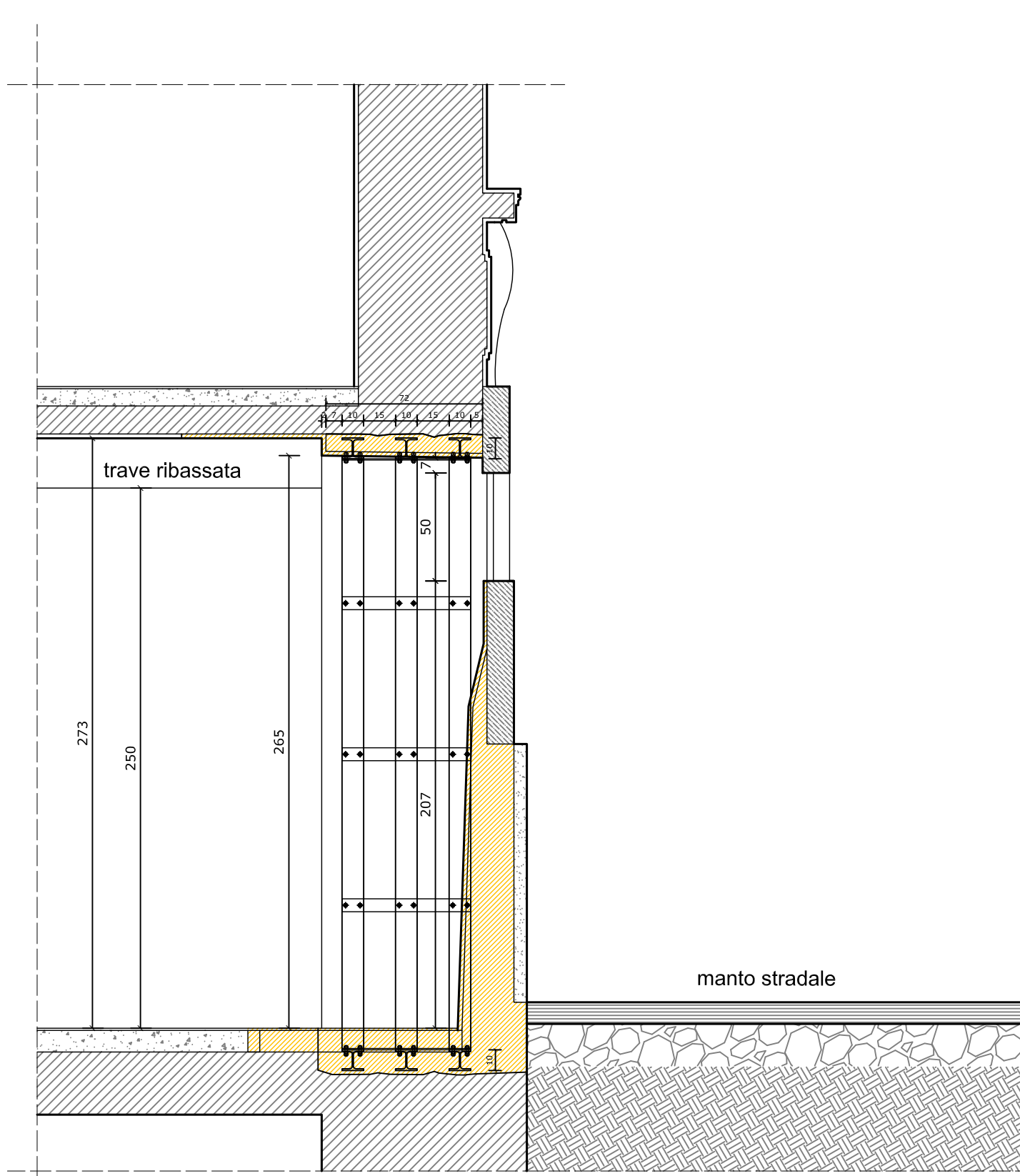
DETTAGLIO NODO DI UNIONE MONTANTE/TRAVE

Fuori scala



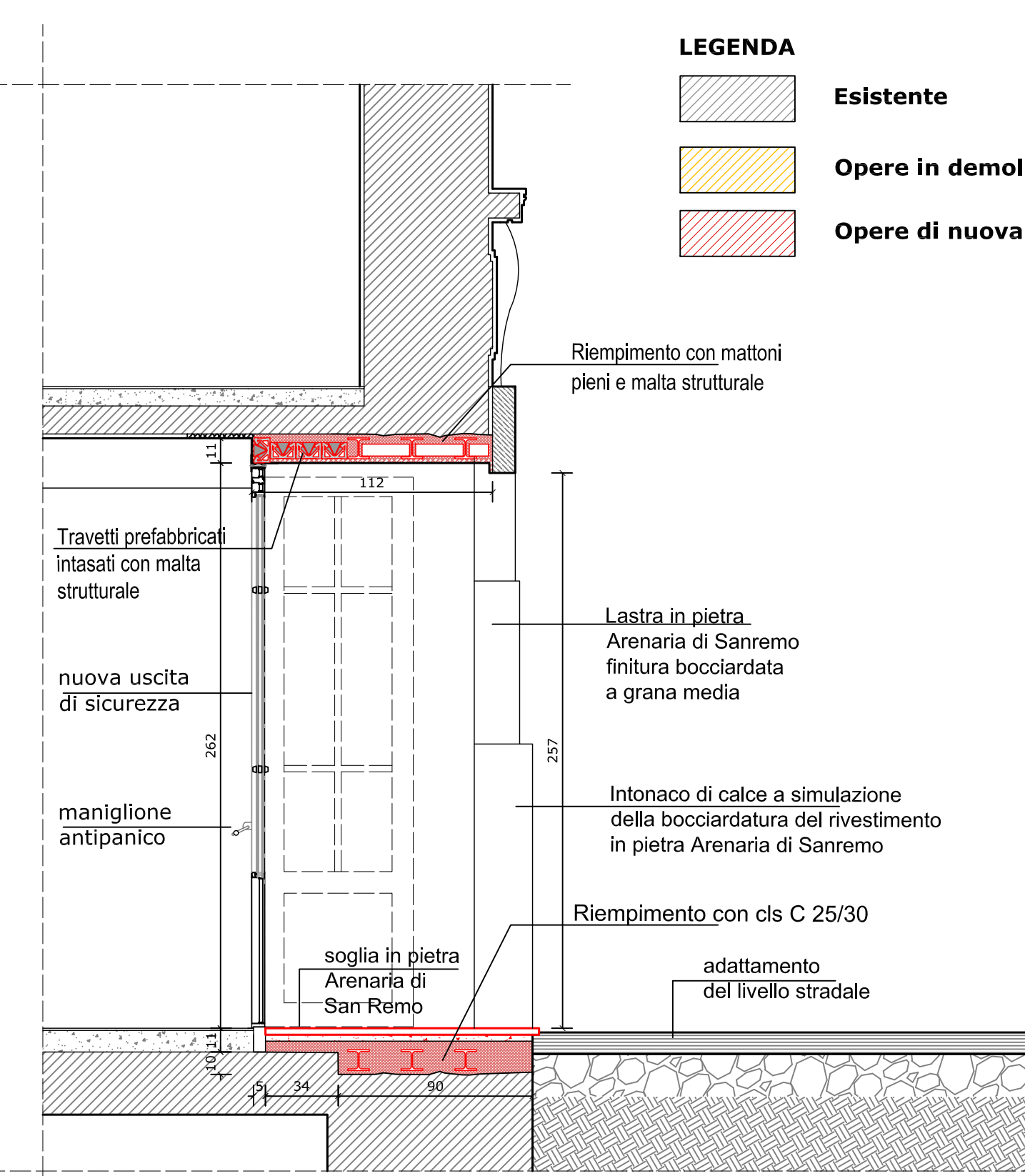
OPERE IN DEMOLIZIONE - Estratto Sezione



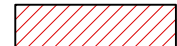
livello seminterrato - Scala 1:25



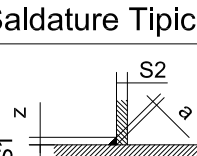
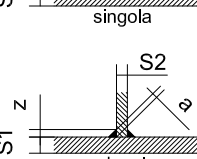
OPERE DI NUOVA COSTRUZIONE - Estratto Sezione

livello seminterrato - Scala 1:25



LEGENDA
 Esistente
 Opere in demolizione
 Opere di nuova costruzione

NOTE GENERALI

Normativa tecnica				
<div><div>- D.P.R. 380/2001 - LEGGE 05.11.71 n. 1086 - CNR UNI 10011-48 - C.M. n. 23831 del 24.05.82 - D.M. n. 37 del 27.07.85</div><div>- D.M. Infrastrutture e dei Trasporti 14.01.2008 "Approvazione delle nuove norme tecniche per le costruzioni" - Circolare 02 febbraio 2009, n.817/C.S.LL.PP. - Eurocodice 3</div></div>				
Materiale	Bulloneria	Saldature		
<div>TIPOLOGIE</div> <div>MATERIALI EN 10027</div> <div><div><div><input type="checkbox"/> Orezzo</div><div><input type="checkbox"/> Zavorra a catto</div><div><input type="checkbox"/> Saldatura S2</div><div><input type="checkbox"/> Primer Iso</div></div><div><div>Materi sp. 80 micron</div><div><input checked="" type="checkbox"/> S275JR</div><div><input type="checkbox"/> S355JR</div><div><input type="checkbox"/> S355J0</div></div><div><div>RAL Bordo grigio</div><div>Materi sp. 40 micron</div></div></div>	<div>TIPOLOGIE</div> <div>PROTEZIONE SUPERFICIALE</div> <div><div><div>NORMALI</div><div>VT 6.8 UNI 5727-68 VT 8.8 UNI 5727-68 VT 10.9 UNI 5715-75 VT 12.9 UNI 5715-75</div></div><div><div>MEDIA RESA</div><div>VT 6.8 UNI 5727-68 VT 8.8 UNI 5727-68 VT 10.9 UNI 5715-75 VT 12.9 UNI 5715-75</div></div><div><div>ALTA RESA</div><div>VT 10.9 UNI 5715-75 VT 12.9 UNI 5715-75 VT 14.5 UNI 5715-75 VT 16.9 UNI 5715-75</div></div></div>	<div><div><div><div>S2</div><div></div><div>S1=S2 a=S2 a=70x2</div></div><div><div>S2</div><div></div><div>S1=S2 a=2S2 a=70x2</div></div></div><div><div>REALIZZARE SALDATURE DI CLASSE II</div><div><div>SOTTO GA PROTETTORE (MAG)</div><div>AD ANCO SCAMORIO</div><div>ELETTRODO TIG E6011 UNI 5135-74</div><div>FILLO CONTINUO</div></div></div></div>		